MAGNA **100 AC-DC**

CARACTERÍSTICAS:

Magna 100 é um eletrodo exotérmico revestido que foi projetado para chanfradura, abertura de ranhuras e goivadura de todos metais. Ele possui as seguintes propriedades:

1. **Reação Exotérmica.** Magna 100 é composto de um arame condutor recoberto com um revestimento especial produtor de calor. O revestimento possui materiais isolantes de forma que ele não fica super-aquecido mesmo que o eletrodo seja utilizado sob altas amperagens. O revestimento se funde mais lentamente que o arame condutor e isto forma um cadinho na ponta do eletrodo. O revestimento contém substâncias químicas que criam um gás de intensa velocidade quando fundido. O revestimento contém cerâmica e materiais resistentes ao calor. Quando o eletrodo é utilizado, uma ação real de sopro como um jato é criada. O calor do eletrodo funde o metal base e a corrente de gás de alta velocidade sopra o metal fundido para fora, deixando um entalhe limpo.

2. **Arame Condutor Especial.** Inúmeras companhias tentaram imitar o Magna 100 utilizando um barato arame condutor de aço comum. Este arame contém porções de carbono, enxofre e fósforo, que causam contaminação profunda do metal base. Em metais sensitivos, tal como o aço inoxidável isto pode ser desastroso. O arame condutor do Magna 100 é fabricado sob controle rigoroso e consequentemente todas as impurezas são mantidas à um mínimo absoluto.

3. **Uso de Magna 100.** Há aplicações diárias para este produto em todo departamento de manutenção. Ele pode ser utilizado para remoção de trincas e fraturas no lugar da retificação antes da soldagem. Ele é excelente para remover soldas indesejáveis, tal como quando se remove calços ou braçadeiras de suspensão e ressaltos ou para separar seções soldadas. Ele pode ser utilizado para entalhar sulcos em qualquer lugar que seja requisitado.

4. Magna 100 forma uma goiva com formato de U que é ideal para soldagem. Ele não veda uma trinca como ocorre na chanfradura à oxiacetileno.

5. **Economia.** Magna 100 é muito mais rápido que a goivadura a oxiacetileno e até 10 vezes mais rápido que uma pistola de rebarbação para remoção de metal indesejável.

6. **Versatilidade.** Magna 100 pode ser utilizado em quase todos os metais, incluindo ferro fundido, alumínio, bronze e aço inoxidável.

7. **Universal.** Magna 100 pode ser usado com excelentes resultados em qualquer máquina de soldagem comum – AC ou DC.

BLOMIL Soldas para Manutenção Ltda. Alameda Jau 468 Jardins São Paulo CEP 01420-000 Fones: (0xx11) 288-3023 289-7518 289-0728
Email: vendas@blomil.com Homepage: www.blomil.com

APLICAÇÃO

Máquinas de soldagem de polaridade direta DC ou AC podem ser utilizadas para o Magna 100. Ambas as máquinas são apropriadas desde que elas tenham um fornecimento mínimo de 250 ampéres.

Insira o eletrodo firmemente no prendedor e ajuste a máquina para a regulagem mais alta disponível. Estabeleça um arco num pedaço de metal de sucata e então, prossiga a chanfradura do metal indesejável. Segure o Magna 100 à um ângulo muito próximo do metal base e empurre o eletrodo para a superfície de trabalho e na direção de avanço.

Amperagem recomendada:

Diâmetro do Eletrodo

Métrico	Polegada	Regulagem
2.4 mm.	3/32"	150 - 250 amps.
3.2 mm.	1/8"	250 - 350 amps.
4.0 mm.	5/32"	275 - 400 amps.
4.8 mm.	3/16"	300 - 500 amps.

Amperagens mais baixas podem ser utilizadas com êxito, entretanto, uma leitura de amperagem mais alta removerá mais metal a uma taxa maior.

Magna 100 pode ser utilizado para aplicações de corte e perfuração. Entretanto, Magna 150 tem um desempenho mais eficiente por ser projetado especialmente para este tipo de trabalho.

Examine a tabela que mostra como o ângulo de eletrodo pode afetar a quantia de metal removida, o tempo despendido e a durabilidade do eletrodo.

Distribuidor Exclusivo:

BLOMIL
Soldas para Manutenção Ltda.

Alameda Jau 468 Jardins São Paulo CEP 01420-000
Fones: (0xx11) 288-3023 289-7518 289-0728
Email: vendas@blomil.com Homepage: www.blomil.com