MAGNA **307 AC-DC**

DESCRIÇÃO:

Magna 307 é um eletrodo de aço-liga para operação em toda posição, desenvolvido para serviço de construção e conserto em aços-doce, particularmente 'no local' e em posições restritivas.

Magna 307 tem expandido seu uso depois de extensivas pesquisas de laboratório e testes de campo e oferece qualidade e desempenho ótimos numa ampla gama de variadas condições de trabalho.

Características de Alta Qualidade:

As propriedades destacadas do Magna 307 oferecem uma resistência à tração de até 59 $kg.mm^2$ (84,000 p.s.i.), assegurando portanto junções de máxima resistência.

Propriedades de ignição e de re-ignição são excepcionalmente boas e a facilidade com a qual o Magna 307 pode ser aplicado é notável.

Tais características garantirão soldas de alta qualidade, mesmo sob condições adversas, ou onde o soldador tenha tido experiência limitada.

Química do Revestimento:

Materiais especiais que são facilmente ionizados foram incorporados aos revestimentos fundentes do Magna 307.

A facilidade de ionização permite o estabelecimento e a manutenção do arco à correntes de soldagem menores e sob baixas voltagens de circuito aberto. Tal característica é de grande auxílio quando se solda seções delgadas posto que o uso de baixas correntes de soldagem previnem a queima completa.
O revestimento do Magna 307 forma uma 'ação de cadinho' na extremidade do eletrodo o que controla a velocidade molecular e estabiliza o arco. A ação de cadinho também gera gases através da pirólise do revestimento junto com íons e vapores metálicos do arame de alma fundente (condutor), produzindo portanto uma boa transferência de spray metálico.

Os gases protetores que afastam contaminantes atmosféricos do metal de soldagem fundido são altamente eficientes, assegurando portanto soldas de alta resistência idônea.

O revestimento de escória é extremamente fácil de remover e na maioria dos casos é de auto-suspensão. Isto economizará muito tempo e esforço valiosos.

BLOMIL Soldas para Manutenção Ltda. Alameda Jau 468 Jardins São Paulo CEP 01420-000 Fones: (0xx11) 288-3023 289-7518 289-0728
Email: vendas@blomil.com Homepage: www.blomil.com

APLICAÇÃO

Magna 307 é aplicado tanto com um pequeno arco como com técnica de soldagem de contato. Equipamento DC ou AC pode ser utilizado. Quanto DC for utilizado, pode ser incorporada polaridade direta ou reversa.

O eletrodo deve ser segurado à um ângulo de 30-40 graus em direção ao percurso ao se soldar na posição de soldagem plana.

Para soldas verticais, o eletrodo deve ser segurado a aproximadamente 10 graus da horizontal para soldagem vertical ascendente e para a descendente ele deveria ser mantido à um ângulo aproximado de 45 graus da horizontal.

Amperagens Recomendadas:

Métrico	Polegadas	Regulagem
4.8 mm.	3/16	85 - 240 amps
4.0 mm.	5/32	65 - 190 amps
3.2 mm.	1/8	50 - 160 amps
2.4 mm.	3/32	30 - 115 amps

Distribuidor Exclusivo:

BLOMIL
Soldas para Manutenção Ltda.

Alameda Jau 468 Jardins São Paulo CEP 01420-000
Fones: (0xx11) 288-3023 289-7518 289-0728
Email: vendas@blomil.com Homepage: www.blomil.com