MAGNA **400 AC-DC**

A vareta Magna 400 foi especificamente projetada para proporcionar o máximo de desempenho e facilidade de aplicação em todos os tipos de equipamentos de esmagamento/moagem.

Até onde se sabe, nenhum outro eletrodo, seja fundido, fabricado ou um cabo revestido de liga, mesmo com preços algumas vezes mais caro que o Magna Esmagador 400, conseguiu atingir a soldabilidade e desempenho de esmagamento oferecido por este robusto eletrodo.

Este eletrodo é a culminação de anos de observações empíricas e testes, e levou três anos para atingir sua formulação final. Apresenta as seguinte características especiais:

1. **Propriedades.**

Dureza Rockwell C:	55
Resistência à Abrasão:	Notável
Resistência ao Impacto:	Boa
Formulação:	Um super metal alto cromo com uma adição de compostos metálicos raros (para refinamento) e de metais especiais que provê uma capacidade de absorção de choques sem precedentes. Poucos outros eletrodos existentes podem prover tão excelente desempenho em equipamentos de esmagamento.

2. **Soldabilidade.** Excelente para ambos AC e DC. Tem um arco altamente eficiente, sem nenhum respingamento e é livre de escórias. O revestimento realmente penetra dentro do depósito e, portanto, aumenta substancialmente a quantidade de metal derretido depositado. Tem uma taxa extremamente alta de deposição.

3. **Economia.** A Haste Esmagadora Magna 400 é o mais econômico eletrodo jamais projetado para esmagadores. A maioria dos eletrodos de superfície dura proporcionam aproximadamente 18 kg. de depósito a cada 45 kg de eletrodos empregados, devido às perdas nos tocos, escórias, respingamentos e gaseificações. A Haste Esmagadora Magna 400 é o mais eficiente eletrodo de superfície dura. Não apresenta perdas por escórias ou por respingamento, e 45 kg de eletrodos proporcionam cerca de 44 kg de deposito. A maioria dos operadores derretem até mesmo os tocos dentro do deposito. Quando você adquirir uma caixa da Haste Esmagadora Magna 400, estará adquirindo um depósito metálico e não uma caixa de escórias, como a maioria dos eletrodos.

BLOMIL Soldas para Manutenção Ltda. Alameda Jau 468 Jardins São Paulo CEP 01420-000 Fones: (0xx11) 288-3023 289-7518 289-0728
Email: vendas@blomil.com Homepage: www.blomil.com

4. **Aplicações Finais.** Mesmo que a Haste Esmagadora Magna 400 tenha sido projetada para Esmagadores, ela proporcionará um excelente serviço sempre que o a trabalho apresentar uma demanda similar. Alguns dos mais importantes usos são:

Barras de Desintegração da combinação de cilindros de moinhos.	Lâminas Agitadoras de máquinas.	Sheepsfoot tamps
Dentes escarificadores	Pontas cortantes	Barras e rotores de quebra de impacto
Guindastes Skip	Telas	Lâminas para Graduadores
Dentes de Power shovel	Caçambas de Transporte	Ventiladores de Transporte

APLICAÇÃO

Magna 400 pode ser aplicada a Aços Carbono ou Ligas de Aço ou Aço-Manganês, usando tanto máquinas de soldagem AC ou DC (ajuste-a para polaridade reversa). Como a transferência da Magna 400 é feita suavemente, tanto um arco longo como um curto podem ser usados .

Aplique fazendo depósitos espaçados sobre toda a área a ser revestida. Solde, então, pedaços adicionais para preencher o espaço entre os depósitos originais. Até duas camadas de eletrodo podem ser feitas.

Onde mais do que duas camadas são requeridas, um revestimento inicial de Magna 402 proporcionará um resultado superior.

Soldas feitas com a Haste Esmagadora Magna 400 não podem ser trabalhadas com máquinas ou tratadas com calor.

Amperagens Recomendadas :

Métrico	Polegadas	Ajuste
4.0 mm.	5/32	130 amps
4.8 mm.	3/16	175 amps

Distribuidor Exclusivo:

BLOMIL
Soldas para Manutenção Ltda.

Alameda Jau 468 Jardins São Paulo CEP 01420-000
Fones: (0xx11) 288-3023 289-7518 289-0728
Email: vendas@blomil.com Homepage: www.blomil.com