MAGNA 405 AC-DC

Um revestimento duro, porém trabalhável com máquinas, para o reparo de peças fatigadas as quais serão submetidas ao desgaste. Apresenta as seguintes características exclusivas:

1. **Tenacidade Excepcionalmente Alta.** Magna 405 está exatamente dentro da faixa de manuseabilidade com máquinas. Apresenta alta resistência à compressão. É ideal para o reparo de peças fatigadas, onde a solda precisa ser trabalhada e um prolongado serviço é necessário depois do trabalho da máquina.

2. **Não Racha.** Camadas pesadas ou reparos espessos podem ser feitos sem rachar. A Magna 405 tem uma resiliência inata e absorve choques sem rachar. Excelente para revestir aço alto-carbono ou baixa liga, onde rachaduras podem ser um problema com eletrodos comuns. Este é um excelente eletrodo para ser usado como base em grandes preenchimentos, antes da aplicação de eletrodos de superfície dura, devido a seu efeito amortecedor, além da excelente resistência à compressão e tenacidade .

3. **Endurece com a Chama.** Excelente para um endurecimento sob chama em peças onde uma alta dureza de depósito é requerida. Magna 405 pode ser aplicada, em seguida trabalhada com máquinas e depois endurecida sob uma chama, para prover uma extrema resistência ao desgaste .

4. **Incomum Soldabilidade.** A Magna 405 provê uma super rápida deposição porque pode ser aplicada 'passe-sobre-passe', sem remoção de escórias. O revestimento produz uma escória que tem um leve viscosidade e flutua na superfície, podendo ser eliminadas e não deixando nenhuma sobra das mesmas. O eletrodo não produz respingamentos. É prontamente utilizável em todos as posições, incluindo de cabeça para baixo e na vertical, resultando em depósitos incomumente lisos, freqüentemente requerendo pouco ou nenhum trabalho com máquinas nos casos onde não é requerida precisão. Nunca apresenta qualquer porosidade e as escórias são facilmente removidas.

5. **Aplicações Típicas :**

Sapatas de tratores	Rodas de Carros de Mineração	Pontas de guindastes
Rodas Dentadas	Lâminas de Misturadores de Concreto	Extremidades de Cilindros
Cilindros	Brocas para furar poços de água	Superfícies de Embreagens
Dentes de Engrenagens	Cabos	Pingentes

BLOMIL Soldas para Manutenção Ltda. Alameda Jau 468 Jardins São Paulo CEP 01420-000 Fones: (0xx11) 288-3023 289-7518 289-0728 Email: vendas@blomil.com Homepage: www.blomil.com

APLICAÇÃO

Aplique usando tanto máquinas de soldagem AC ou DC. Onde capacidade de ser trabalhada com máquinas é requerida, aplique usando equipamento DC de polaridade direta.

Limpe e desengraxe a base metálica o máximo possível. Em seguida, simplesmente aplique Magna 405 seguindo os procedimentos padrões. Solde passe por passe, até atingir a espessura desejada. O revestimento especial produz uma escória com uma leve viscosidade, possibilitando que flutue através da solda para a superfície, não causando porosidade e podendo ser facilmente removida.

Magna 405 é livre de respingamento, de uso versátil e pode ser aplicada de qualquer ângulo.

Para Obter uma Extrema Resistência ao Desgaste

Depois de aplicar Magna 405, trabalhe o depósito com uma máquina para dar a forma requerida. Passe, então, a chama neutra de um maçarico de oxiacetileno sobre a superfície. Quando atingir uma coloração vermelho cereja escura, pulverize um fino jato de água sobre o metal aquecido. Isto irá aumentar a dureza da superfície até a profundidade onde o calor foi aplicado, porém ainda manterá sua resiliência inata. Mesmo quando endurecida sob uma chama, Magna 405 de forma alguma rachará.

Amperagens Recomendadas :

Métrico	Polegadas	Ajuste
3.2 mm.	1/8	90-135 amps
4.0 mm.	5/32	135-220 amps

Distribuidor Exclusivo:

BLOMIL

Soldas para Manutenção Ltda.

Alameda Jau 468 Jardins São Paulo CEP 01420-000
Fones: (0xx11) 288-3023 289-7518 289-0728
Email: vendas@blomil.com Homepage: www.blomil.com