MAGNA 480 AC-DC

Um eletrodo especial, para Moldes e Matrizes, ferramenta para todos os propósitos, Magna 480 exibe um revestimento Magna com uma liga especial, toda mineral, para criar superfícies resistentes à água em aços ferramenta, para trabalhos a frio e a quente, endurecido e temperado.

Magna 480 apresenta um coeficiente de expansão e contração virtualmente idêntico ao dos aços tipo SKD-11, sem apresentar rachaduras ou a necessidade de um tratamento térmico especial antes e depois da soldagem.

VERSATILIDADE:

Magna 480 solda com sucesso todos os aços comumente usados para ferramentas, estampas e moldes, para trabalhos a frio e a quente, endurecidos a óleo, ar ou água. Este eletrodo solda e repara mesmo os "difíceis" aços ferramenta AISI: D2, A2, S1, H13 e L6. Isto da à Magna 480 qualidades de aplicação em aço ferramenta universais não obtidas por qualquer outro eletrodo para aços de maior graduação.

FÁCIL DE USAR:

Com Magna 480, mesmo o difícil de soldar aço SKD-11 ou tipos similares de aços ferramenta podem ser soldados sem os problemas de rachaduras que afetam as zonas afetadas pelo calor, próximas à área de soldagem. Apenas um pequeno pré-aquecimento (250°-300°C) é requerido, dependendo da têmpera do tipo de aço soldado.

Devido aos baixos requerimentos de corrente de soldagem, Magna 480 pode ser usada mesmo com máquinas de soldagem AC de baixa potência.

DUREZA **SUPERIOR LOGO QUE SOLDADA:**

Logo após ser soldada, a Magna 480 provê um dureza de 57-59 Rockwell C, sem tratamento térmico. A solda provê uma extraordinária resistência ao desgaste, a impactos e à abrasão, sob condições de trabalho tanto a quente como ambiente.

Mesmo a temperaturas de até 500°C, o depósito provê um mínimo de 53 Rockwell C de dureza. Isto proporciona à Magna 480 a capacidade prática de resistir a rachamentos mesmo em aplicações adversas e em utilizações com mudanças rápidas de condições . Magna é, portanto, eminentemente adequada para aplicações em trabalhos a quente.

BLOMIL Soldas para Manutenção Ltda. Alameda Jau 468 Jardins São Paulo CEP 01420-000 Fones: (0xx11) 288-3023 289-7518 289-0728 Email: vendas@blomil.com Homepage: www.blomil.com

APLICAÇOES:

Magna 480 é recomendada para reparos e/ou endurecimento de superfícies de matrizes para adornos quente e fria, moldagem e matrizes a serem estampadas, lâminas para ceifar quente e fria, incluindo tesouras de bico, ferramentas para cunhar, perfurar e vazar, facas rotatórias, e matrizes para moldar e prensar, ambos a quente e a frio.
Magna 480 é também adequada para a soldagem de aços ferramenta de nível inferior, como o aço doce e outro aços alto carbono .

APLICAÇÃO

Pré-aqueça todos os aços ferramenta, para estampa e moldes, a 250-300°C. Isto ajuda a prevenir rachaduras da base metálica durante a soldagem.

Com mais eletrodos de revestimento para aços ferramenta, martelar é absolutamente necessário durante a soldagem para aliviar a tensão da solda. Entretanto, devido ao avançado sistema matriz da Magna 480, martelar não é normalmente requerido sob condições gerais de soldagem, se o pré-aquecimento da base de aço sugerido acima for realizado.

Quando fizer a soldagem em aplicações onde um pré-aquecimento não é aconselhável, como no caso de reparos pequenos em extremidades cortantes, facas de tosa e aparadores a frio, o martelado é aconselhável.

NENHUMA CARACTERÍSTICA DE TEMPERAMENTO:

Quando soldada, a Magna 480 atinge uma dureza de 57-59 Rockwell 'C' (HRC). Em sua segunda camada, irá prover uma dureza 58 HRC em aços SKD-11. Se uma dureza mais uniforme for requerida, a Magna 480 pode ser temperada a 550°C por uma hora. Entretanto, sob condições normais, nenhum temperamento, que logicamente consome tempo, é necessário.

ACABAMENTO

Magna 480 é facilmente moldada às dimensões desejadas, tanto por raspagem como usando o processo de erosão por fagulhas, num caso em que o acabamento final é requerido.
Uma baixa corrente de soldagem é preferida, para minimizar a diluição e a entrada de calor.

Correntes de Soldagem Recomendadas:

Métrico	Polegadas	Ajuste
2.4mm.	3/32	60 - 90 amps
3.2mm.	1/8	75 - 100 amps

Distribuidor Exclusivo:

BLOMIL
Soldas para Manutenção Ltda.

Alameda Jau 468 Jardins São Paulo CEP 01420-000
Fones: (0xx11) 288-3023 289-7518 289-0728
Email: vendas@blomil.com Homepage: www.blomil.com