MAGNA 75F

CARACTERÍSTICAS

Uma liga especial para brasagem revestida com fundente para aplicações de finalidade geral com as seguintes características:

1. Fórmula Superior para Brassagem. Há um grande número de marcas de varetas para brasagem disponível. Geralmente, elas são fórmulas que tem como característica principal baixo custo de fabricação, tais como as varetas de bronze tobin e outras varetas para brassagem de baixo custo. Estas são apropriadas para as aplicações da produção, para as quais elas foram projetadas, tais como as junções das bicicletas e mobília metálica e aplicações similares. Magna 75F é uma fórmula complexa que contém manganês e desoxidantes especiais. Ele produz um vínculo muito mais forte e uma solda mais densa. Ele é insuperável para manutenção onde existam encaixes não satisfatórios, onde o metal esteja sujo e onde uma variedade de metais é encontrada.

2. Versatilidade.

a. Afinidade Especial com Ferro Fundido. Magna 75F molha o ferro fundido e flui sobre ele com facilidade. Proporciona junções de resistência bastante alta no ferro fundido.

b. Ferro Galvanizado. Magna 75F se unirá prontamente ao ferro galvanizado e produzirá vínculos permanentes fortes.

c. Latão. Molha tão rapidamente que ele se unirá perfeitamente ao latão produzindo junções de lata resistência.

d. Serviço em Posição Deslocada. Magna 75F fluirá para cima e efetua sua função com facilidade em posições verticais e suspensas sem 'gotejar'.

e. Metal Delgado. Magna 75F é tão sensível que se unirá tão prontamente ao metal delgado que um maçarico pode ser mantido à um ângulo muito pequeno focando a chama quase completamente sobre a liga de soldagem com muito pouco calor sobre a lâmina metálica. Isto reduz bastante a distorção.

BLOMIL Soldas para Manutenção Ltda. Alameda Jau 468 Jardins São Paulo CEP 01420-000 Fones: (0xx11) 288-3023 289-7518 289-0728 Email: vendas@blomil.com Homepage: www.blomil.com

3. Revestimento Fundente do Magna 75F. O revestimento fundente é extrudado a alta pressão e é composto de ingredientes fundentes especiais. Ele contém agentes de molhabilidade e depressores ativos de gases. Os ingredientes fundentes tornam melhor a molhabilidade da liga ao ferro fundido, e isto promove a penetração nos contornos de grão, impede a porosidade e exalação de gases e funciona como elemento desoxidante para limpar metais sujos que freqüentemente devem sofrer brassagem no departamento de manutenção.

APLICAÇÃO

Não há qualquer característica especial a ser observada ao se soldar com Magna 75F. Prepare o metal base através de esmerilhamento ou limagem. Chanfre as seções maiores utilizando o Magna 100 à um ângulo de 75° a 90° para melhorar o contato superficial.

Recomenda-se o pré-aquecimento de seções maiores até se atingir uma cor vermelho - cereja.

Aplicação Utilizando-se Maçarico de Oxiacetileno

Selecione um bico referente ao tamanho da solda e ajuste o maçarico para uma chama neutra. Segure o maçarico próximo à região de trabalho e aplique o Magna 75F fundindo um pouco do revestimento fundente sobre o metal base e direcionando o calor sobre o fundente até ele escorrer. Então, dissolva uma pequena porção da liga de soldagem e use o maçarico para distribuir uniformemente sobre o metal base. Continue trabalhando desta forma, gota a gota, até que liga suficiente tenha sido transferida.

Aplicando ao Ferro Fundido

Ferro Fundido contém uma grande quantidade de grafite. Se o ferro fundido for retificado, o rebolo de esmerilhamento normalmente esfrega o grafite sobre a superfície. Superfície grafitada não aceita muito bem varetas de brassagem. Um maçarico de oxiacetileno ajustado para uma chama oxidante pode ser usado para ‘queimar’ o carbono superficial do ferro fundido. Segurando-o sobre o ferro causará a remoção do grafite.

Ao aplicar o Magna 75F ao ferro fundido, também utilize-se de um ‘movimento de arranhadura’ com a liga. Riscar o ferro ao se aplicar a liga tende a provocar que a liga se una à superfície grafítica refratária.

Distribuidor Exclusivo:

BLOMIL

Soldas para Manutenção Ltda.

Alameda Jau 468 Jardins São Paulo CEP 01420-000
Fones: (0xx11) 288-3023 289-7518 289-0728
Email: vendas@blomil.com Homepage: www.blomil.com